

内置一体机

电池逆变器规格书

概述

本产品适用于25.6V产品应用，与光伏、逆变器配合给家用电视、空调、照明灯等供电。本产品具有电压、电流、温度保护功能。

产品特性

测试条件

除非测试项目另有规定，本规范中各项测试应在以下条件下进行：
环境温度：25±2℃；
相对湿度：65%±20%

测试仪表与设备要求

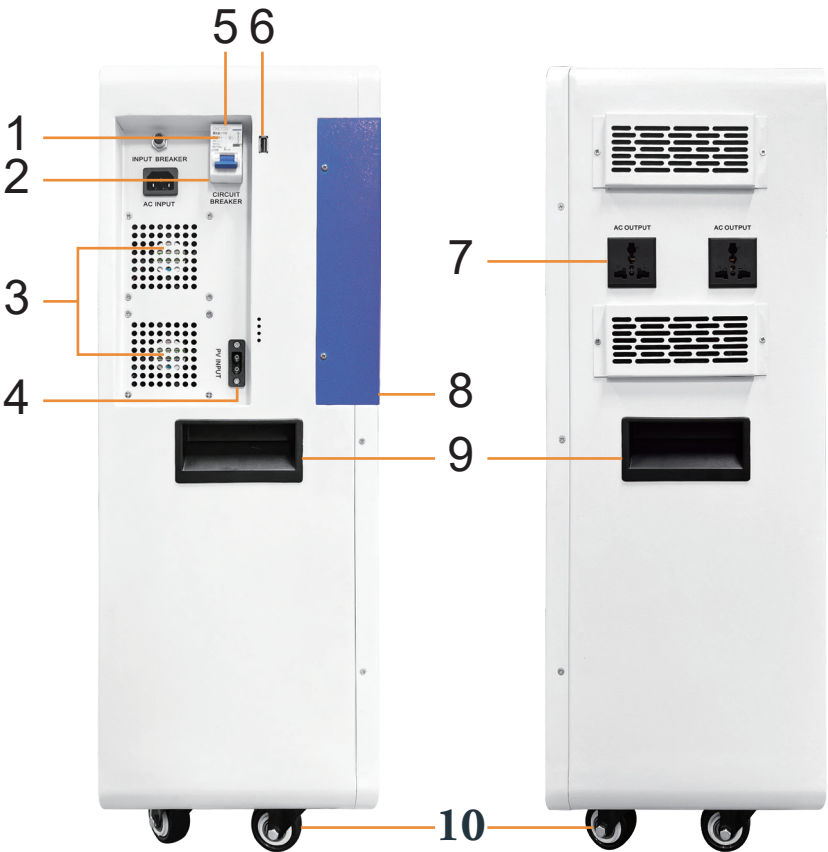
测量电压的仪表准确度应不低于0.5级，内阻应不小于10kΩ/V；
测量电流的仪表准确度应不低于0.5级；
测量时间用的仪表准确度不低于±0.1%；
测量温度的仪表应不低于±1℃；
电池充放电测试仪电压输出与检测精度不低于±0.5%；
电流输出和检测精度不低于±0.1%；

安全性能要求

项目	测试方法	要求
短路	25℃下标准充电方式充满电后，将电池组的放电口正负极分别用导线短路（导线电阻80±20mΩ）1h。	电池组应不泄漏、不起火、不爆炸。
过充	25℃下标准充电方式充电后，将恒流源设定为1.25倍标称电压和0.1I(A)，对电池组充电2H。	
放电	将电池组放电至终止电压或电池组保护，再以0.1I（A）继续放电5H。	
恒定湿热测试	25℃下标准充电方式充电后，放入（40±2）℃，相对湿度90-95%的恒温恒湿箱中，持续48H；取出搁置7h后，目测。	外观进行目测，应不泄漏、不冒烟、不起火、不爆炸。
高低温冲击	25℃下标准充电方式充电后，将电池组放在75℃±2℃温度环境下搁置6h后，移至-40℃环境下搁置6h，由最高温移至最低温环境下的时间间隔不得超过3min。重复上述步骤，经10个循环后，取出搁置24h后，目测。	

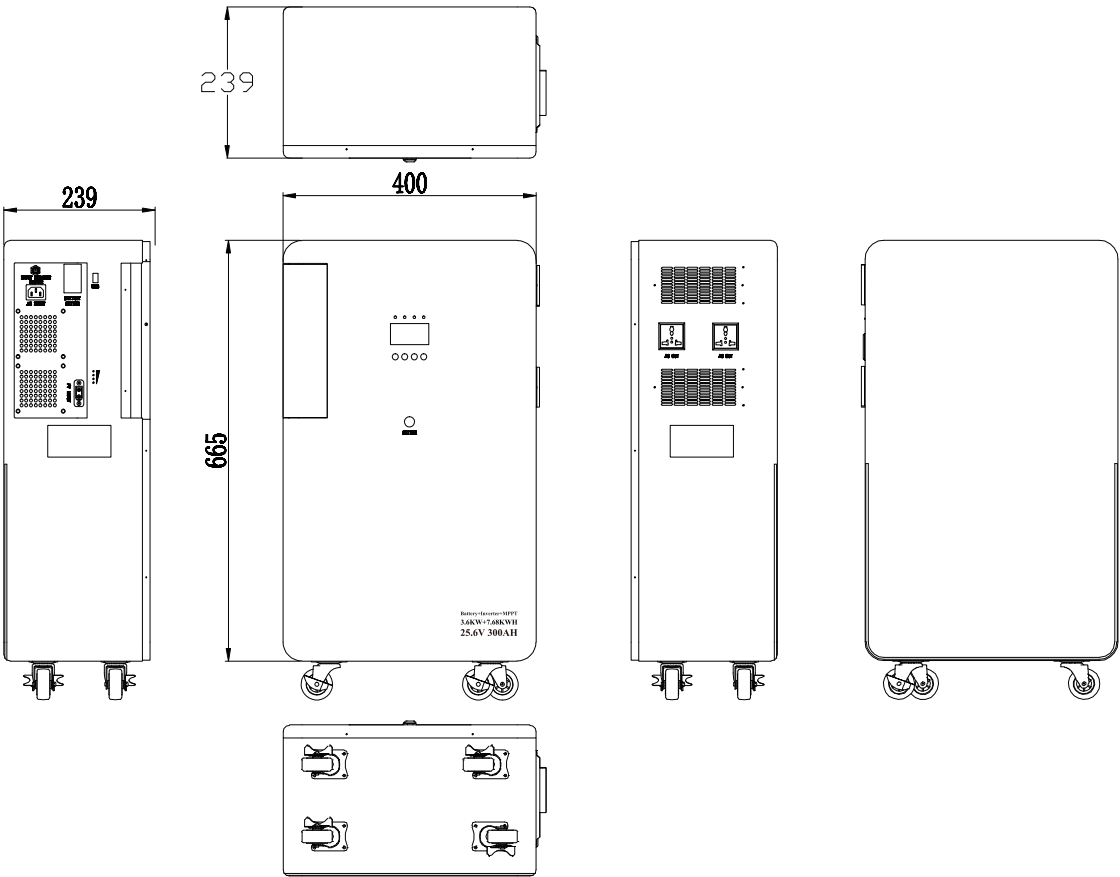


描述



1	输入开关
2	AC输入
3	风扇
4	PV输入
5	断路器
6	USB
7	AC输出
8	开关
9	把手
10	万向轮

尺寸图



参数

逆变器参数		PH 3.6KW	
功率		3.6KVA /3.6KW	
最大光伏输入功率		3.6KW	
两路AC输出		是	
最大一路AC输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
最大二路AC输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
最大AC总输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
并机功能		不支持	
锂电通讯		无	
锂电激活		是（ 光伏或市电 ）	
输入			
额定电压		230VAC	
电压范围		170-280VAC(电脑应用);90-280VAC(家用电器)	
频率		50/60 Hz (自动检测)	
输出			
额定电压		220/230VAC±5%	
瞬时功率		22000VA	
频率		50/60 Hz	
输出波形		纯正弦波	
转换时间		10ms(电脑应用);20ms(家用电器)	
峰值效率（PV to INV）		96%	
峰值功率（Battery to INV）		93%	
过载保护		5s@ > =140%负载； 10s@100%~140%负载	
峰值系数		3:1	
功率因素		0.6~1 (电容性或电感性)	
并网模式		不支持	
光伏充电 & 市电充电			
充电模式		MPPT	
最大光伏输入功率		5000W	
最大光伏开路电压		500VDC	
MPPT 电压范围		40VDC~450VDC	
最大光伏输入电流		18A	
最大光伏充电电流		100A	
最大市电充电电流		100A	
最大充电电流		100A	
电池参数		7.68kW.h	备注
标称容量		300Ah	0.5C充电， 1C放电， 25℃
额定电压		25.6V	8S
放电截止电压		22V	
充电截止电压		26.6V	
浮充电压		27V	
持续充电最大电流		100A	
持续放电最大电流		150A	
电池能量		7680Wh	
额定输出功率		3600W	
通讯接口		无	
放电工作温度		-15℃ ~ 50℃	
充电工作温度		0℃ ~ 50℃	

相对湿度		5 ~ 90%	
海拔高度		≤4000m	
防护等级		IP21	
存储时间		保持最少3个月充一次电	
循环次数		≥6000次	75% DOD 25℃
电池管理系统（BMS）主要功能参数			
过充电保护	过充电检测电压（V）	单体3.65±0.05	
	过充电保护延时（S）	0.5	
过放电保护	过放电检测电压（V）	单体2.7±0.05	
	过放电检测延时（S）	0.5	
过流保护	大于额定电流	1.1%	
过流恢复	断开负载	/	
自耗电	工作电流（mA）	≤10	
	休眠电流（uA）	≤50	
整体参数			
产品尺寸,长 x 宽 x 高(mm)		740*400*240	
包装尺寸,长 x 宽 x 高(mm)		765*465*400	
净重(Kg)		65.75	
毛重(Kg)		77.75	
LCD		是	
应用环境			
运行温度范围		-10℃ to 55℃	
储存温度范围		-15℃~ 60℃	
湿度		相对湿度5%至95%（无霜）	

产品外观要求

电池组封边胶带必须贴整齐、无气泡；
电池组外部所贴防振海绵位置规律、整齐；
电池组外观清洁；

包装、运输、存储要求

- 产品外包装箱包装要求：**符合产品包装示意图的要求。
- 产品运输要求：**1. 电池在运输过程中应防止剧烈震动、冲击或挤压，防止日晒雨淋，可使用汽车、火车、轮船、飞机等交通工具进行运输；2. 电池在装卸过程中，应轻搬轻放，严防摔、翻滚和重压。
- 产品存储要求：**1. 电池应储存在环境温度为-10℃ ~ 35℃，相对湿度不大于85%的清洁、干燥、通风的室内；2. 电池应避免与腐蚀性物质解除，应远离火源和热源；3. 电池储存SOC：40% ~ 60%。