

内置一体机

电池逆变器规格书

概述

本产品适用于25.6V产品应用，与光伏、逆变器配合给家用电视、空调、照明灯等供电。本产品具有电压、电流、温度保护功能。

产品特性

测试条件

除非测试项目另有规定，本规范中各项测试应在以下条件下进行：

环境温度： $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；

相对湿度： $65\%\pm 20\%$

测试仪表与设备要求

测量电压的仪表准确度应不低于0.5级，内阻应不小于 $10\text{k}\Omega/\text{V}$ ；

测量电流的仪表准确度应不低于0.5级；

测量时间用的仪表准确度不低于 $\pm 0.1\%$ ；

测量温度的仪表应不低于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；

电池充放电测试仪电压输出与检测精度不低于 $\pm 0.5\%$ ；

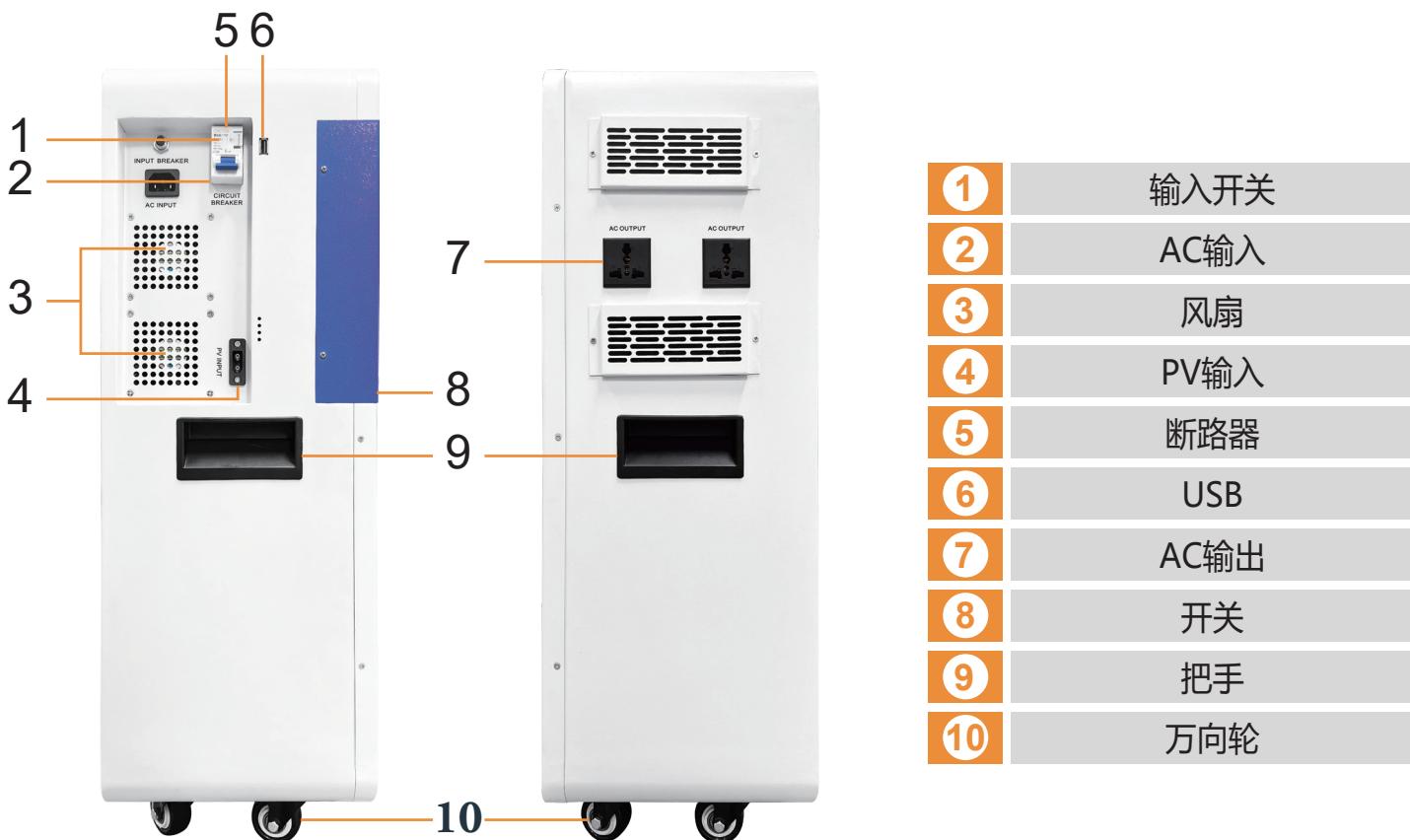
电流输出和检测精度不低于 $\pm 0.1\%$ ；

安全性能要求

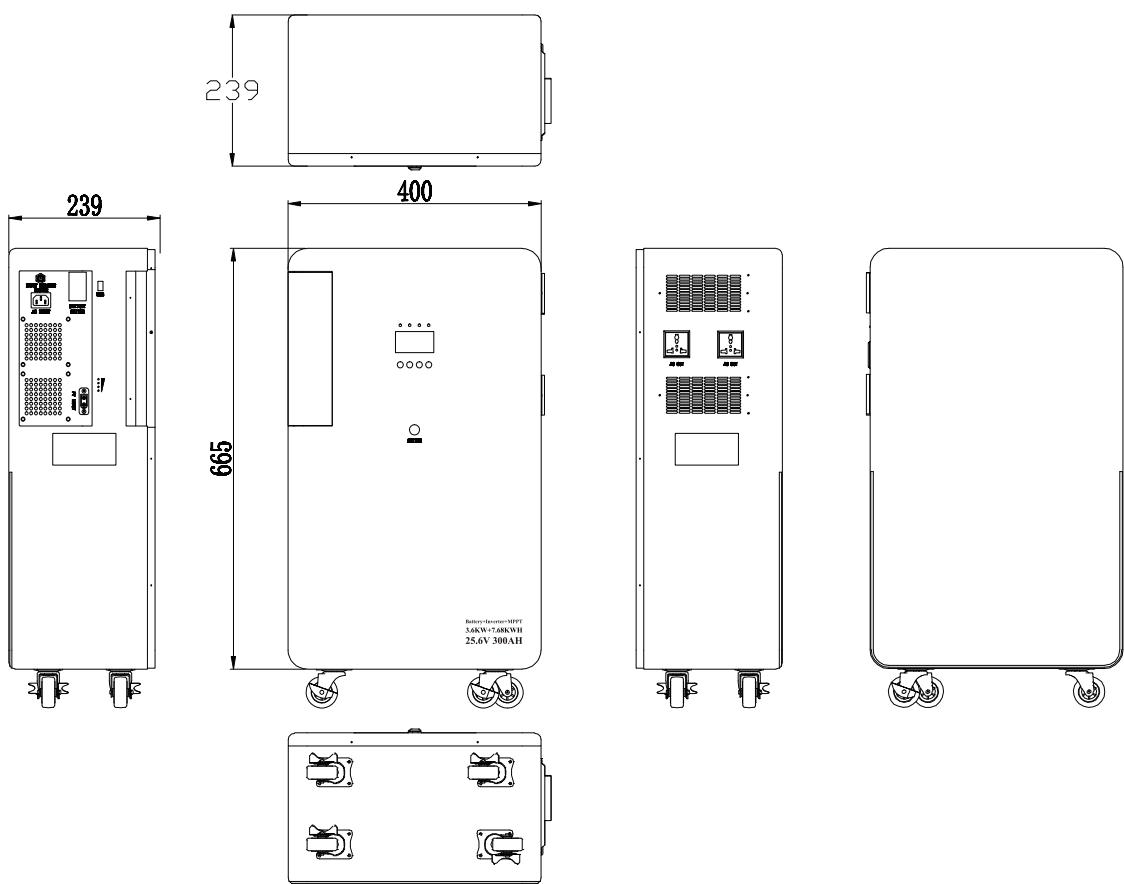
项目	测试方法	要求
短路	25°C下标准充电方式充满电后，将电池组的放电口正负极分别用导线短路（导线电阻 $80\pm 20\text{m}\Omega$ ）1h。	电池组应不泄漏、不起火、不爆炸。
过充	25°C下标准充电方式充电后，将恒流源设定为1.25倍标称电压和0.1I(A)，对电池组充电2H。	
放电	将电池组放电至终止电压或电池组保护，再以0.1I (A) 继续放电5H。	
恒定湿热测试	25°C下标准充电方式充电后，放入 $(40\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度90-95%的恒温恒湿箱中，持续48H；取出搁置7h后，目测。	外观进行目测，应不泄漏、不冒烟、不起火、不爆炸。
高低温冲击	25°C下标准充电方式充电后，将电池组放在 $75^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 温度环境下搁置6h后，移至 -40°C 环境下搁置6h，由最高温移至最低温环境下的时间间隔不得超过3min。重复上述步骤，经10个循环后，取出搁置24h后，目测。	外观进行目测，应不泄漏、不冒烟、不起火、不爆炸。



描述



尺寸图



参数

逆变器参数			PH 3.6KW
功率		3.6KVA / 3.6KW	
最大光伏输入功率		3.6KW	
两路AC输出		是	
最大一路AC输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
最大二路AC输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
最大AC总输出功率		3.6KVA / 3.6KW	
并机功能		不支持	
锂电通讯		无	
锂电激活		是 (光伏或市电)	
输入			
额定电压		230VAC	
电压范围		170-280VAC(电脑应用);90-280VAC(家用电器)	
频率		50/60 Hz (自动检测)	
输出			
额定电压		220/230VAC±5%	
瞬时功率		22000VA	
频率		50/60 Hz	
输出波形		纯正弦波	
转换时间		10ms(电脑应用);20ms(家用电器)	
峰值效率 (PV to INV)		96%	
峰值功率 (Battery to INV)		93%	
过载保护		5s@ > =140%负载; 10s@100%~140%负载	
峰值系数		3:1	
功率因素		0.6~1 (电容性或电感性)	
并网模式		不支持	
光伏充电 & 市电充电			
充电模式		MPPT	
最大光伏输入功率		5000W	
最大光伏开路电压		500VDC	
MPPT 电压范围		40VDC~450VDC	
最大光伏输入电流		18A	
最大光伏充电电流		100A	
最大市电充电电流		100A	
最大充电电流		100A	
电池参数			7.68kW.h
标称容量		300Ah	0.5C充电, 1C放电, 25°C
额定电压		25.6V	8S
放电截止电压		22V	
充电截止电压		26.6V	
浮充电压		27V	
持续充电最大电流		100A	
持续放电最大电流		150A	
电池能量		7680Wh	
额定输出功率		3600W	
通讯接口		无	
放电工作温度		-15°C ~ 50°C	
充电工作温度		0°C ~ 50°C	

相对湿度	5 ~ 90%	
海拔高度	≤4000m	
防护等级	IP21	
存储时间	保持最少3个月充一次电	
循环次数	≥6000次	75% DOD 25°C
电池管理系统 (BMS) 主要功能参数		
过充电保护	过充电检测电压 (V)	单体3.65±0.05
	过充电保护延时 (S)	0.5
过放电保护	过放电检测电压 (V)	单体2.7±0.05
	过放电检测延时 (S)	0.5
过流保护	大于额定电流	1.1%
过流恢复	断开负载	/
自耗电	工作电流 (mA)	≤10
	休眠电流 (uA)	≤50
整体参数		
产品尺寸,长 x 宽 x 高(mm)	740*400*240	
包装尺寸,长 x 宽 x 高(mm)	765*465*400	
净重(Kg)	65.75	
毛重(Kg)	77.75	
LCD	是	
应用环境		
运行温度范围	-10°C to 55°C	
储存温度范围	-15°C~ 60°C	
湿度	相对湿度5%至95% (无霜)	

产品外观要求

电池组封边胶带必须贴整齐、无气泡；
 电池组外部所贴防振海绵位置规律、整齐；
 电池组外观清洁；

包装、运输、存储要求

产品外包装箱包装要求：符合产品包装示意图的要求。

产品运输要求：1. 电池在运输过程中应防止剧烈震动、冲击或挤压，防止日晒雨淋，可使用汽车、火车、轮船、飞机等交通工具进行运输；2. 电池在装卸过程中，应轻搬轻放，严防摔、翻滚和重压。

产品存储要求：1. 电池应储存在环境温度为-10°C ~ 35°C，相对湿度不大于85%的清洁、干燥、通风的室内；2. 电池应避免与腐蚀性物质接触，应远离火源和热源；3. 电池储存SOC：40% ~ 60%。